

Reparación de rodamientos en reparación mecánica.

1. Inspección del rodamiento.

En el equipo mecánico, cuando falla el rodamiento, cuando se desmonta el rodamiento para su inspección, se debe registrar la apariencia del rodamiento, se debe verificar la cantidad residual del lubricante dentro del rodamiento y, después de muestrear y almacenar el lubricante, se puede seleccionar el queroseno o la gasolina para limpiar simplemente el rodamiento.

Limpie el cojinete desmontado y realice una limpieza fina después de la limpieza avanzada. Coloque el rodamiento en el contenedor y coloque la malla metálica como fondo para evitar que el rodamiento levante directamente la suciedad en el fondo del contenedor. Al realizar una limpieza brusca, es necesario evitar que el rodamiento gire junto con la suciedad para evitar dañar la superficie de rodadura del rodamiento. Después de retirar el adhesivo y la grasa con un cepillo, ingrese el paso final. Coloque el rodamiento en el aceite de limpieza y límpielo mientras lo gira. Cuando limpie el aceite, debe reemplazarlo a tiempo para garantizar un lavado fino. Para juzgar que el rodamiento desmontado puede continuar utilizándose, es necesario verificarlo una vez que se haya completado la limpieza del rodamiento. Los elementos de inspección para los rodamientos incluyen: rodamientos de materia extraña, juego de rodamientos, precisión dimensional del rodamiento, desgaste del bastidor del rodamiento, condición de la superficie de contacto, condición de la superficie de rodadura, estado de la superficie de rodadura, condiciones de funcionamiento de la bola o rodillo, etc. Para los rodamientos de bolas en miniatura no separables, utilice una mano para aplanar el anillo interior del rodamiento y confirme si el rodamiento puede funcionar sin problemas girando el anillo exterior. Para el rodamiento de rodillos circular, compruebe la superficie de la pista y el elemento rodante del anillo exterior.

2. Mantenimiento de rodamientos y precauciones.

(1) Instalación de rodamientos.

El mantenimiento de los cojinetes tiene altos requisitos para la instalación durante el mantenimiento mecánico. Dado que el rodamiento no tiene características externas obvias en apariencia, se puede instalar tanto en dirección hacia adelante como hacia atrás, y es extremadamente propenso a invertir. En el proceso de ensamblaje de los rodamientos, se requiere que el personal de mantenimiento tenga un conocimiento completo de la estructura y los requisitos de instalación del rodamiento, que esté familiarizado con los puntos técnicos de seguridad e que se instale correctamente de acuerdo con los requisitos de diseño. El rodamiento de arco circular incluye los métodos de montaje "back-to-back" y "cara a cara". Si la instalación es incorrecta, causará turbulencia axial y no podrá ajustarse. Si no se comprende la estructura y la instalación del rodamiento, el anillo apretado se enfrenta al rodamiento plano. Cuando se afloja, es fácil revertir, lo que ocasiona que no funcione normalmente después del ensamblaje, lo que provoca un mal funcionamiento mayor en el equipo mecánico.

(2) Defectos de rodamientos.

En el proceso de mantenimiento mecánico, es necesario comprender completamente las especificaciones técnicas del código de rodamiento y el modelo del equipo, y tratar de rotar el modelo original para evitar el uso del modelo sustituto. En el trabajo real, algunos equipos a menudo reemplazan el rodamiento, y el rodamiento reemplazado es muy propenso a quemarse. Esto suele deberse a la diferencia en el tipo de rodamiento, el uso del rodamiento sustituto y el defecto de calidad del rodamiento en sí. Debido a la calidad desigual de los

rodamientos vendidos en el mercado, existe un fenómeno de subcarga, el uso a largo plazo de accesorios de rodamientos inferiores, que causan desgaste a largo plazo en los equipos mecánicos, lo que reduce la vida útil del equipo. En el mantenimiento mecánico, el rodamiento giratorio debe evitar la rotación del inventario a largo plazo de los accesorios y, al mismo tiempo, el rodamiento se inspecciona visualmente y se prueba la función para garantizar la calidad del rodamiento.